

SAS STIVENT INDUSTRIE
Z.I. de la Madeleine B.P. 10012
86110 MIREBEAU
Tél. 05.49.50.41.91. – Fax 05.49.50.64.77

NOTICE D'INSTRUCTION – MATERIEL : ROCKSTER 3

GENERALITES :

Toutes les machines sont essayées dans nos ateliers avant de vous être livrées. Elles sont donc réglées et ne nécessitent pas d'intervention particulière pour leur mise en route. (Ventilateur centrifuge : machine tournante). Cette machine est conçue pour fonctionner exclusivement avec de la laine de roche.

Il faut étaler la laine de roche sur une surface propre sans corps étrangers afin d'aspirer exclusivement de la laine de roche.

GARANTIE :

Le constructeur garantit ses machines pour une durée de 12 mois à compter du jour de facturation.

Cette garantie implique le remplacement gratuit des pièces défectueuses. En tout état de cause, s'applique la garantie légale couvrant toutes les conséquences des défauts ou vices cachés (Articles 1641 et suivants du Code civil). Cette garantie correspond à un emploi normal de la machine et exclut les avaries dues à un mauvais usage, à un entretien défectueux ou à l'usure normale (**cf notice**). La garantie ne s'applique que pour un usage exclusif de laine de roche Rockwool. Le jeu de la garantie ne peut en aucun cas, donner lieu à des dommages et intérêts.

La garantie ne couvre pas les :

. Accidents liés à un feu, une inondation, la foudre.

. Dommages dus à un choc, une surcharge, une mauvaise manipulation.

Cette garantie s'applique hors frais de transport.

La collecte et l'expédition sont organisées par Stivent.

La prise en charge des frais de transport par Stivent n'interviendra que si la prise sous garantie est avérée.

PRECAUTIONS DE SECURITE :

Lire attentivement cette notice avant toute utilisation de la machine de soufflage.

La machine ne doit pas être installée sur un sol en pente. Elle n'est pas équipée de frein et peut alors se déplacer librement.

Les tuyauteries font partie intégrante des organes de protection du ventilateur.

Les clapets de sécurité ne doivent jamais être enlevés.

Les tuyauteries flexibles doivent être reliées à l'appareil avant toute mise en route au risque provoquer une usure anormale du moteur.

A la réception de la machine neuve dans son carton et après ouverture du colis contenant le flexible compressé, **il convient d'étirer au maximum ce flexible afin d'obtenir une longueur de 25 ml**. Ensuite, il faut préparer une longueur d'environ 2m de **flexible pour l'aspiration et le reste pour le refoulement vers les combles à isoler avec la laine de roche**. **Fixer les manchons à ergots, la buse d'aspiration et la buse de refoulement à chaque extrémité des flexibles.**

L'utilisation de ce matériel nécessite des protections appropriées telles que : masque respiratoire, lunettes, gants...

« Respecter les consignes de sécurité ».

Ne jamais introduire les mains ou les bras dans les orifices de raccordements de flexibles, quand la machine est en fonctionnement pour éviter tous les risques d'accidents. Les clapets de sécurité doivent être fermés quand les

flexibles ne sont pas raccordés. Il est impératif de raccorder les tuyaux flexibles à la machine avant toute mise en route.

BRANCHEMENT ELECTRIQUE :

Vérifier que la ligne d'alimentation soit protégée par un disjoncteur différentiel 30 mA.

Pour une utilisation avec un groupe électrogène, puissance minimale de 4,5 KW

ATTENTION : le circuit alimentant la prise de courant sur laquelle est branché le ventilateur, doit respecter les règles de sécurité, en particulier :

- La continuité des conducteurs de mise à la terre des masses,
- En extérieur, ligne provenant d'un réseau équipé d'un disjoncteur différentiel approprié (30mA)

INSTALLATION DE LA BALISE LUMINEUSE :

A l'ouverture de l'emballage de la machine neuve, il faut installer la balise lumineuse sur son socle. Pour cela, procédez de la manière suivante :

- Enlever le capot supérieur en effectuant une rotation vers la droite.



- Insérer la colonne claire en alignant les 2 traits blancs puis effectuer une rotation vers la gauche pour le serrage.

2 traits blancs à aligner



- Mettre en place le capot supérieur en alignant le trait noir et le trait blanc puis effectuer une rotation vers la gauche.

Trait blanc et noir à aligner



- Platine électrique avec colonne lumineuse installée.



MISE EN ROUTE AVEC SYSTEME DE RADIOCOMMANDE :

Pour faire fonctionner la machine ROCKSTER 3 il faut 2 opérateurs.

- Un situé dans les combles à isoler avec la commande à distance sans fil
- Un situé près de la machine pour la mettre en marche

Principe de fonctionnement :

L'opérateur, situé dans les combles avec la télécommande donne une impulsion sur le bouton de « mise en marche » ; la balise verte s'allume donnant ainsi l'ordre à l'opérateur du bas de mettre en route la machine. Lorsque l'opérateur dans les combles n'a plus besoin de pulser la laine de roche il appuie sur le bouton « arrêt » qui a pour effet d'éteindre la balise et de stopper le moteur du ventilateur de la machine. La télécommande ne permet en aucun cas la mise en route du moteur pour raison de sécurité.

- 1- Vérifier que les tuyaux flexibles sont branchés sur la machine.
- 2- Enlever le capuchon de protection de la prise électrique en lui faisant faire une rotation vers la gauche.

Position verrouillée :



Position déverrouillée :



Système de verrouillage :



3- Raccorder la prise électrique sur la machine.



- 4- Vérifier que l'interrupteur se trouve sur la position « ON »



- 5- Appuyer sur le bouton noir de la télécommande (« JAY ») ou le bouton 1 de la télécommande (« AKERSTROMS »).

Télécommande « JAY »



Télécommande « AKERSTROMS »



La balise verte s'allume,



6- Mettre la machine en route en tournant le commutateur noir sur la position « 1 »



- 7- Appuyer sur le bouton rouge de la télécommande (« JAY ») ou le bouton 2 de la télécommande (« AKERSTROMS »), pour arrêter la machine (arrêt du moteur du ventilateur).

Télécommande « JAY »



Télécommande « AKERSTROMS »



La balise et le moteur s'éteignent et le commutateur noir se met sur la position « T »



8- Remettre le commutateur sur la position « 0 » afin de permettre le redémarrage de la machine.



MISE EN ROUTE EN MODE «DEGRADE» :

En cas de dysfonctionnement sur le circuit de radiocommande (perte de la télécommande, piles HS...), la machine peut fonctionner dans un mode dégradé. Pour cela, procéder de la manière suivante :

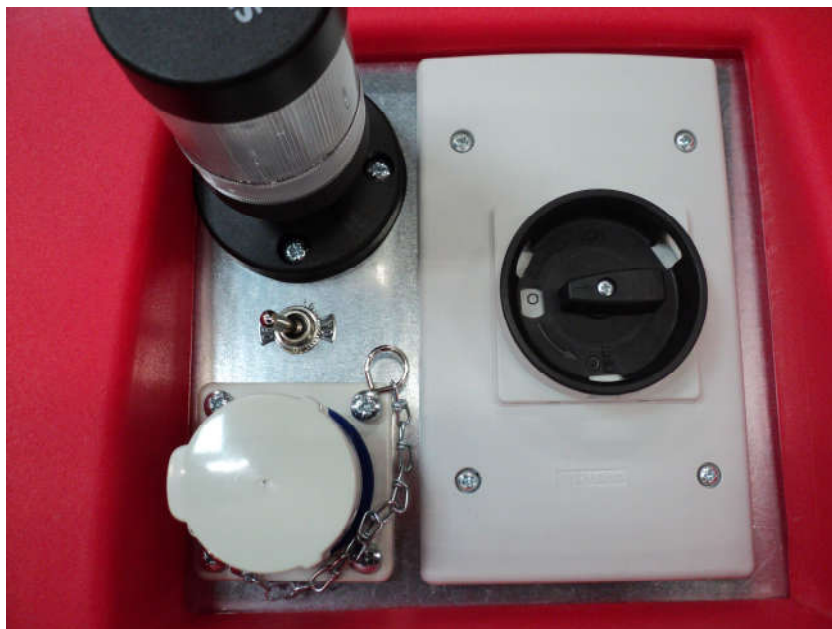
1- Positionner l'interrupteur sur la position « OFF », cela shuntera le système de radiocommande.



2- Manœuvrer le levier du disjoncteur sur la position « 1 » pour mettre la machine en fonctionnement.



3- Manœuvrer le levier du disjoncteur sur la position « 0 » pour arrêter la machine.



Nota : En cas d'arrêt involontaire du moteur, attendre le réarmement du disjoncteur (1 à 2 mn) et tourner le bouton de la position T à la position O. Reprendre la procédure d'utilisation. Si le moteur ne redémarre pas, consulter un spécialiste.

MODE OPERATOIRE POUR LE REGLAGE DES RELAIS DE SORTIE DU RECEPTEUR S 800 RX POUR ROCKSTER

ATTENTION : Cette opération doit être réalisée par une personne compétente et habilitée en électricité

Descriptif du récepteur :

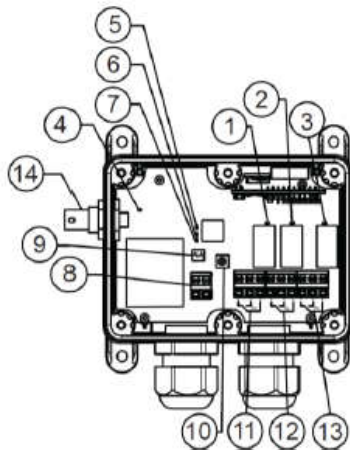


Figure 1. SESAM 800 RX 230 V AC , raccords et cavaliers.

1. Etats LED 1 relais 1
2. Etats LED 2 relais 2
3. Etats LED 3 relais 3
4. LED 4 sous tension
5. LED 5 silencieux
6. LED 6 état
7. LED 7 apprendre
8. Alimentation 230 V AC
9. Cavalier J1 haute sécurité
Réglage du mode de transmission
10. Bouton apprendre/effacer
11. Raccordement au relais 1
12. Raccordement au relais 2
13. Raccordement au relais 3
14. Connecteur antenne

Mode opératoire :

Liste des opérations à suivre pour accéder au câblage du boîtier récepteur AKERSTROMS :

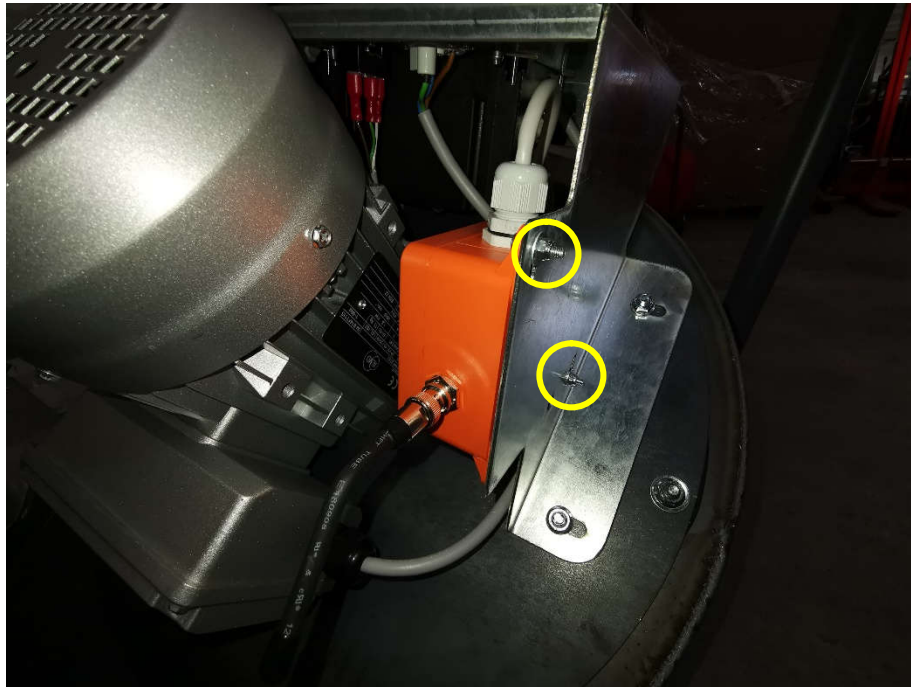
1. Démontage du capot

a) Dévisser les vis à l'arrière et dessous le Rockster.

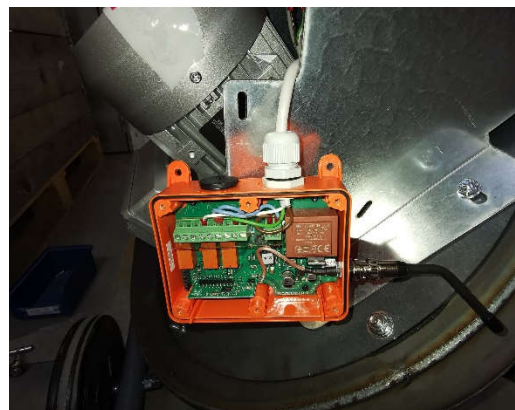


2. Démontage du récepteur

a) Desserrer les deux écrous de manière à libérer le récepteur



b) Dévisser les six vis « TORX » du boîtier afin d'accéder au câblage du récepteur



3. Mettre la machine sous tension.

4. La LED 4 doit s'allumer

5. Paramétrage du bouton 1 de la télécommande :

- a- Donner 1 impulsion sur le bouton 10 du récepteur. La LED 7 s'allume (il y a un temps limite de 10 secondes pour paramétrage)
- b- Donner 1 deuxième impulsion sur le bouton 10 du récepteur. La LED 6 clignote 1 fois.
- c- Appuyer ensuite sur le bouton 1 de la télécommande pendant 3 secondes ; la LED 7 clignote 3 fois et la LED 6 clignote 1 fois. Le bouton 1 de la télécommande est valide comme accroché. Seule une coupure de l'alimentation peut changer l'état du relais 1.

6. Paramétrage du bouton 2 de la télécommande :

- a- Donner 1 impulsion sur le bouton 10 du récepteur. La LED 7 s'allume (il y a un temps limite de 10 secondes pour paramétrage)
- b- Donner 1 deuxième impulsion sur le bouton 10 du récepteur. La LED 6 clignote 1 fois.
- c- Faire 1 impulsion « Appuyer/lâcher » sur le bouton 2 de la télécommande. La LED 7 clignote 3 fois et la LED 6 clignote 1 fois. Le bouton 2 est valide en mode « poussoir ». Le relais 2 change d'état à chaque impulsion.

RAZ du récepteur en cas de mauvais paramétrage :

- d- Donner 1 impulsion sur le bouton 10 du récepteur, la LED 7 s'allume.
- e- Faire 1 deuxième impulsion en maintenant en maintenant enfoncé pendant 10 secondes. La LED 7 clignote 1 fois puis clignote une seconde fois en même temps que la LED 6.
Le paramétrage des relais est alors effacé.

ENTRETIEN :

La machine ne nécessite pas d'entretien spécifique.
Le démontage des éléments doit être effectué par un technicien confirmé.
Toute intervention sur la machine doit s'effectuer hors tension.

REPARATION :

Certaines pièces sont disponibles en pièces de rechange (voir les repères en page 14).

Pour ces fournitures, adressez vous à votre fournisseur habituel.

Toute intervention sur la partie électrique doit être effectuée par une personne habilitée.

ATTENTION : Toute vibration anormale du ventilateur, nécessite l'intervention immédiate d'un spécialiste.

DONNEES TECHNIQUES :

ELECTRIQUES :	- Moteur :	Type	:	MMP 90 S2
		Puissance	:	2 CV ou 1,5 kW
		Protection	:	IP 65
		Vitesse	:	2760 tr/min
		Alimentation	:	220 V monophasé

Commandes électriques : disjoncteur magnétothermique avec bobine à manque de tension.

MECANIQUES :

Conception : Châssis : acier E 24.2.
Turbine : Pales Inox 4 mm et plateau E24 Ep : 4 mm
Volute coffre : Inox 3 mm
Capot : polyéthylène rouge.
Turbine : diamètre 450 mm
Assemblage par moyeu conique direct bout d'arbre moteur.

Schéma du raccordement électrique du moteur :

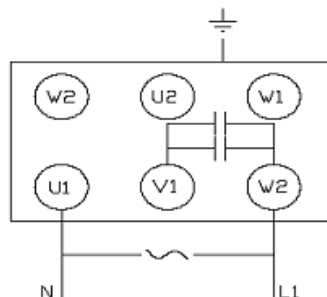
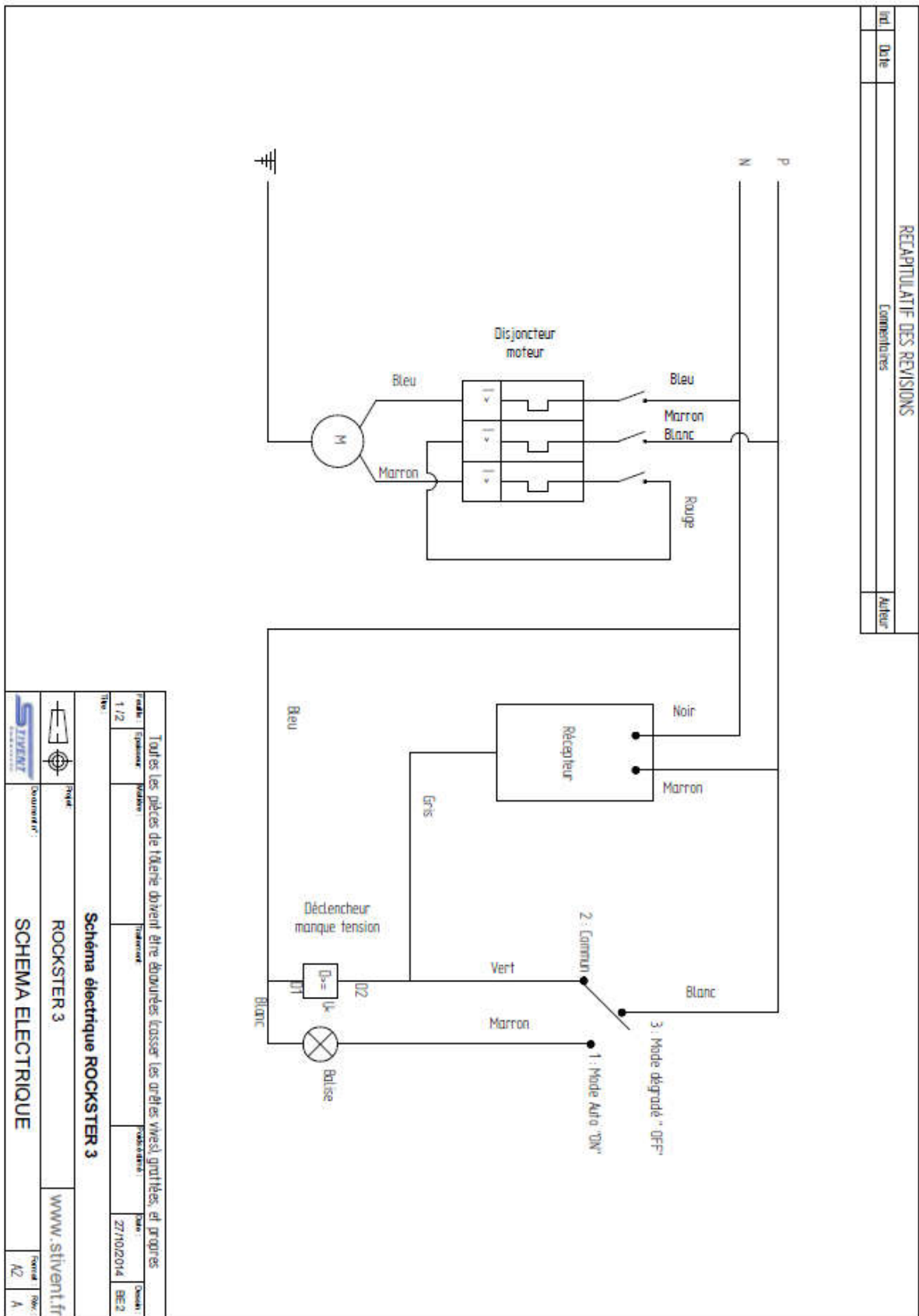


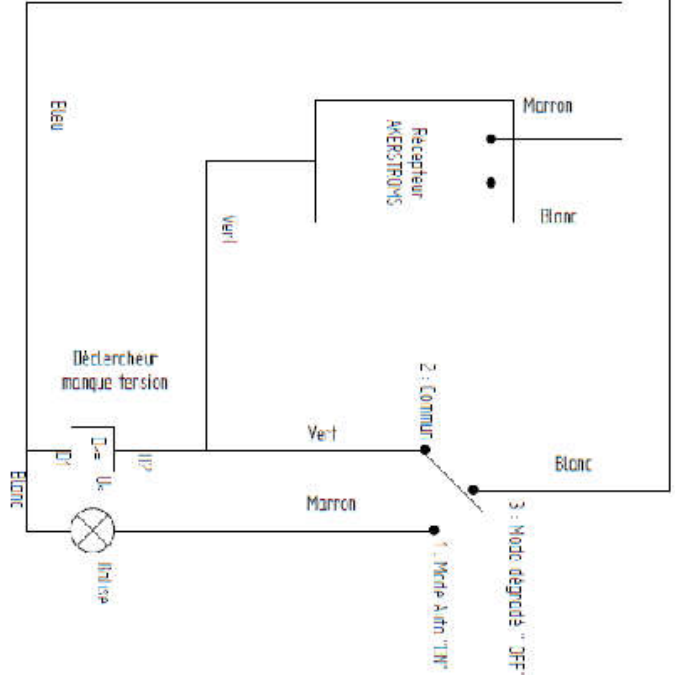
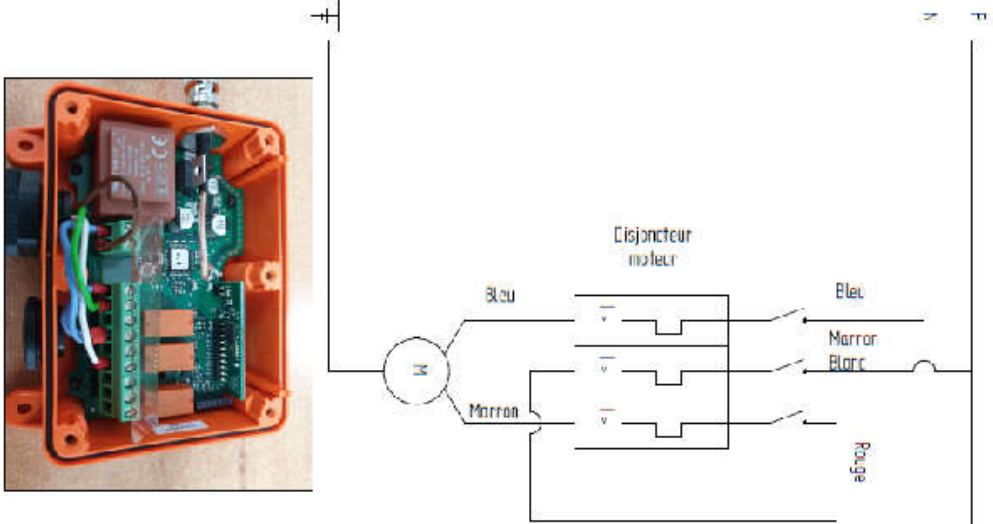
Schéma électrique :

Télécommande jaune « JAY »



Télécommande orange « AKERSTROMS »

Ind	Date	RECAPITULATIF DES REVISIONS	Auteur
		Commentaires	



		Toutes les pièces de tolérance doivent être dévissées (casser les autres vis) gratuites et propres. Toutes les pièces de tolérance doivent être dévissées (casser les autres vis) gratuites et propres.	Date: 27/06/2019 Version: 1.0
SCHEMA ELECTRIQUE	PROJET	SCHEMA ELECTRIQUE	www.stivent.fr
K000K3111R31	SCHEMA ELECTRIQUE	SCHEMA ELECTRIQUE	A2 / A

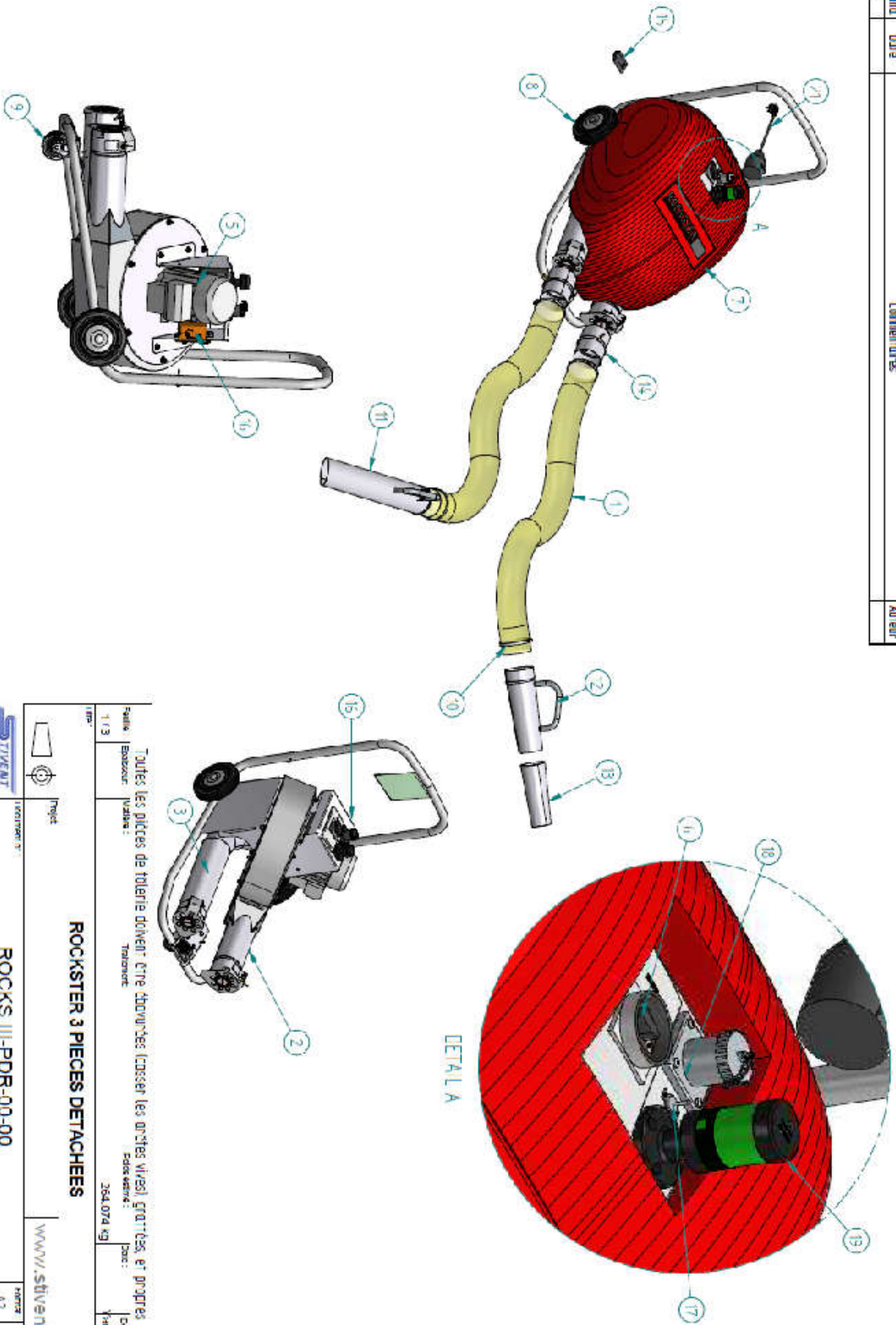
LISTE DES PIECES DETACHEES ROCKSTER 3

Repère	Référence	Désignation	Qté
1	002125	Flexible ø 120 lg 25 M/L	1
2	004176	Coffre ventilateur avec clapet sécurité	1
3	004177	Coude entrée ventilateur avec clapet sécurité	1
4	014619	Turbine ventilateur pales INOX	1
5	001861	Moteur 220 volts	1
6	004179	Bloc disjoncteur thermique ROCKSTER 3	1
7	004180	Capot moulé avec étiquettes	1
8	002145	Ensemble roue (la paire)	1
9	005532	Roue pivotante	1
10	001994	Collier Torro Ø120	4
11	014682	Buse d'aspiration avec poignée	1
12	014597	Buse de refoulement avec poignée	1
13	014596	Cône complémentaire	1
14	014594	Manchon à ergots	2
15*	014593	Emetteur de mise en route à distance « JAY » ou « AKERSTROMS »	1
16*	014629	Récepteur de mise en route à distance « JAY » ou « AKERSTROMS »	1
17	014640	Interrupteur « mode dégradé »	1
18	004174	Prise électrique avec couvercle de protection	1
19	004175	Balise complète avec LED	1
20	014638	LED seule	1
21	015374	Adaptateur femelle - male standard domestique	1

Nota* : Deux modèles d'émetteur et récepteur possibles à choisir lors de la commande (JAY ou AKERSTROMS)

Attention : Les éléments nécessaires au fonctionnement électrique ou la turbine et le coffre (Rep 2/4/5/6/15/16/17/18/19) doivent être remplacés par STIVENT INDUSTRIE

Ind	Date	Commentaires	Auteur
		RECAPITULATIF DES REVISIONS	



Toutes les pièces de tolérance doivent être dévissées (casser les orches vives), grattées, et propres.

Scale	1:1.3
Etat	Bois
Matériau	Alu
Travail	
Code usine	364.074 (K)
Doc	
Client	
Site	

ROCKSTER 3 PIERCES DETACHEES

www.stivent.fr

ROCKS III-PDR-00-00

STIVENT

Page: 42 / 4

EQUIPEMENTS DE TRAVAIL

DECLARATION CE DE CONFORMITE DES MACHINES SOUMISES A LA DIRECTIVE N° 2006/42/CE

Délivrée en application de :

- . La Directive Européenne 2006/42/CE du 17 mai 2006 relative aux machines.
- . Le décret 2008-1156 du 07 novembre 2008, transcrivant en droit français cette directive européenne.
- . La Directive compatibilité électromagnétique 2014/30/UE (Décret 2015-1084 du 27/08/2015)
- . La Directive dite « basse tension » 2014/35/UE (Décret n° 2015-1083 du 27/08/2015)

Le constructeur soussigné :

**SAS STIVENT INDUSTRIE
ZI DE LA MADELEINE
6 RUE DE LA COMMUNAUTE
BP 10012
86110 MIREBEAU**

Déclare que l'équipement de travail neuf ci-après identifié :

Appareil de ventilation et d'aspiration ROCKSTER 3, produit en nos ateliers,

Est conforme aux dispositions réglementaires citées ci-dessus.

Pour la Société :

Fait à Mirebeau le (se référer à la date de la facture)

SAS STIVENT INDUSTRIE
CONFORM, Président,
Représenté par Philippe BECEL



(Ce document doit être obligatoirement remis à l'utilisateur)